# **2-WEGE KUGELHÄHNE**KUGEL SCHWIMMEND

weich dichtend | metallisch dichtend | Kohle dichtend

DN: 15 (1/2") bis DN 600 (24")
PN (Class): 10 (150) bis 420 (2500)
Temp.: min. -196°C bis max.+600°C



## **2-WEGE KUGELHÄHNE** KUGEL GELAGERT

weich dichtend | metallisch dichtend | Dosierkugelhahn

DN: 15 (1/2") bis DN 600 (24")
PN (Class): 10 (150) bis 420 (2500)
Temp.: min. -196°C bis max.+800°C



Die 2-Wege Kugelhähne mit schwimmend gelagerter Kugel sind mit einem 2- oder 3-teiligen Gehäuse ausgeführt. Durch die schwimmende Bauform wird eine austrittsseitige Dichtheit erzeugt, die mit Erhöhung des aufstromseitigen Druckes weiter steigt.

#### → DIN

Тур	DN	PN	Gehäuse	Gehäusemat.	Anfederung	Temperatur	Anwendungsbeispiele
11	15 - 150	10 - 40	3-teilig	beliebig	n.a.	-60°C bis +200°C	Kernkraftwerke
70	15 - 300	10 - 420	2-teilig	beliebig	n.a.	-160°C bis +450°C	PTA / Pharma
75	15 - 150	10 - 40	2-teilig	Feinguss	n.a.	-60°C bis +450°C	Allgemeine Chemie
80	15 - 300	10 - 420	2-teilig	beliebig	einseitig	-196°C bis +600°C	Vakuum
85	15 - 150	10 - 40	2-teilig	Feinguss	einseitig	-60°C bis +450°C	Vakuum
88	50 - 600	16 - 420	2-teilig	beliebig	beidseitig	-60°C bis +450°C	Bergbau / Feststoffhaltige Medien

### ANSI

Тур	DN	CI.	Gehäuse	Gehäusemat.	Anfederung	Temperatur	Anwendungsbeispiele
11	15 - 150	150 - 300	3-teilig	beliebig	n.a.	-60°C bis +200°C	Kernkraftwerke
70	1/2" - 12"	150 - 2500	2-teilig	beliebig	n.a.	-160°C bis +450°C	PTA / Pharma
75	1/2" - 6"	150 - 300	2-teilig	Feinguss	n.a.	-60°C bis +450°C	Allgemeine Chemie
80	1/2" - 12"	150 - 2500	2-teilig	beliebig	einseitig	-196°C bis +600°C	Vakuum
85	1/2" - 6"	150 - 300	2-teilig	Feinguss	einseitig	-60°C bis +450°C	Vakuum
88	2" - 24"	150 - 2500	2-teilig	beliebig	beidseitig	-60°C bis +450°C	Bergbau / Feststoffhaltige Medien

Die gelagerten 2-Wege Kugelhähne sind mit einem 2- oder 3-teiligen Gehäuse ausgeführt. Zur Abdichtung werden federbelastete Sitzringe verwendet. Aufgrund der Aufnahme der Kräfte über den Lagerzapfen und der Schaltwelle hat der gelagerte Kugelhahn gegenüber den schwimmenden Ausführungen nicht nur geringere Drehmomente, sondern ist auch bei großen Nennweiten und Druckstufen einsetzbar. Im Standard sind diese eintrittsseitig dichtend und können auf Wunsch auch als "Double Block and Bleed (DBB)"- oder "Double Isolation and Bleed (DIB)"-Ausführung geliefert werden.

### → DIN

Тур	DN	PN	Gehäuse	Gehäusemat.	Anfederung	Temperatur	Anwendungsbeispiele
14	25 - 600	10 - 420	2-/3-teilig	beliebig	beidseitig	-196°C bis +800°C	Allround
15	15 - 300	10 - 40	2-teilig	beliebig	einseitig	-60°C bis +450°C	Bodenablass
16	15 - 300	10 - 250	3-teilig	beliebig	beidseitig	-60°C bis +450°C	Hohe Schalthäufigkeit (1 Mio./Jahr)
17	15 - 500	10 - 100	top entry	beliebig	einseitig	-196°C bis +450°C	LNG
19	1/4" - 9/16"	max. 103 Mpa	3-teilig	Edelstahl	beidseitig	-50°C bis +85°C	Wasserstoff

### → ANSI

Тур	DN	CI.	Gehäuse	Gehäusemat.	Anfederung	Temperatur	Anwendungsbeispiele
14	1" - 24"	150 - 2500	2-/3-teilig	beliebig	beidseitig	-196°C bis +800°C	Allround
15	1/2" - 12"	150 - 300	2-teilig	beliebig	einseitig	-60°C bis +450°C	Bodenablass
16	1/2" - 12"	150 - 1500	3-teilig	beliebig	beidseitig	-60°C bis +450°C	Hohe Schalthäufigkeit (1 Mio./Jahr)
17	1/2" - 20"	150 - 600	top entry	beliebig	einseitig	-196°C bis +450°C	LNG
19	1/4" - 9/16"	max. 103 Mpa	3-teilig	Edelstahl	beidseitig	-50°C bis +85°C	Wasserstoff

14 PERRIN GmbH | Imagebroschüre PERRIN GmbH | Imagebroschüre 15