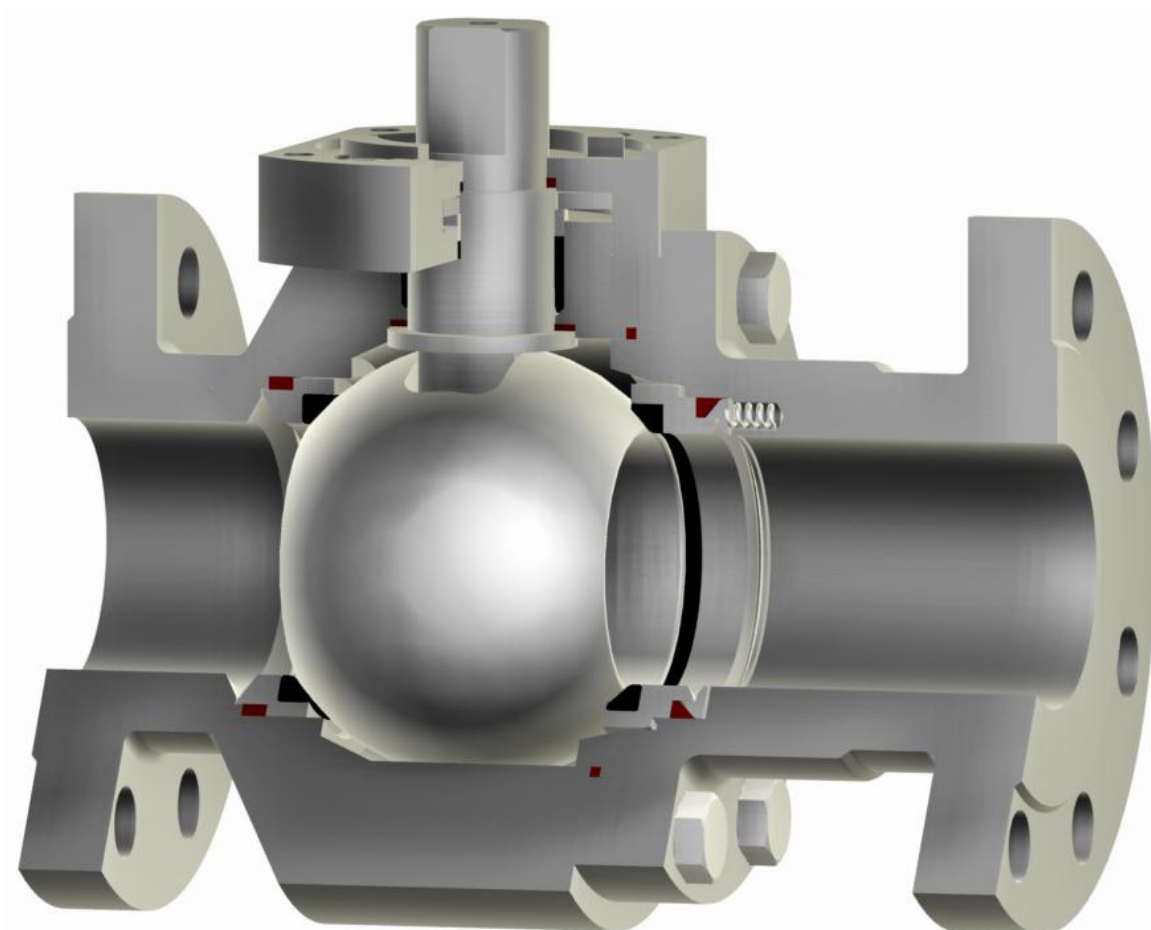




Zwei-Wege Kugelhahn Kohle dichtend Baureihe 80-C



Konstruktionsmerkmale

- ✓ zweiteiliges Gehäuse
- ✓ schwimmende Kugel
- ✓ „Blow out proof“ Schaltbolzen
- ✓ federbelastete Packung
- ✓ federbelastetes Sitzsystem
- ✓ „Fire Safe“ Ausführung optional

Angewendete Normen

- ✓ EN 12516, EN 1983, ISO 5211, AD-2000
- ✓ ASME B 16.34, API 608

Einsatzbereich

- ✓ Nennweite 1/2" bis 12" / DN 15 bis 300
- ✓ Class 150 bis 2500 / PN 10 bis 420
- ✓ -20°F bis +750°F / -60°C bis +400°C

Zulassungen

- ✓ TA-Luft Freigabe

Prüfnormen

- ✓ EN 12266-1/2
- ✓ API 598



Hauptbauteile

- 1 Körper
- 2 Sitzeinheit
- 4 Druckring
- 5 Kugel
- 6 Schaltbolzen
- 8 Stützring
- 10 Lagerdeckel
- 16 Tellerfeder
- 17 Zyl. Druckfeder
- 19 Dichtring
- 20 Dichtring
- 21 Sitzeinheit
- 22 Sitzeinheit
- 23 Gehäusedichtung
- 24 Packung
- 25 Lagerring
- 26 Dichtring
- 28 Schraube
- 29 Schraube

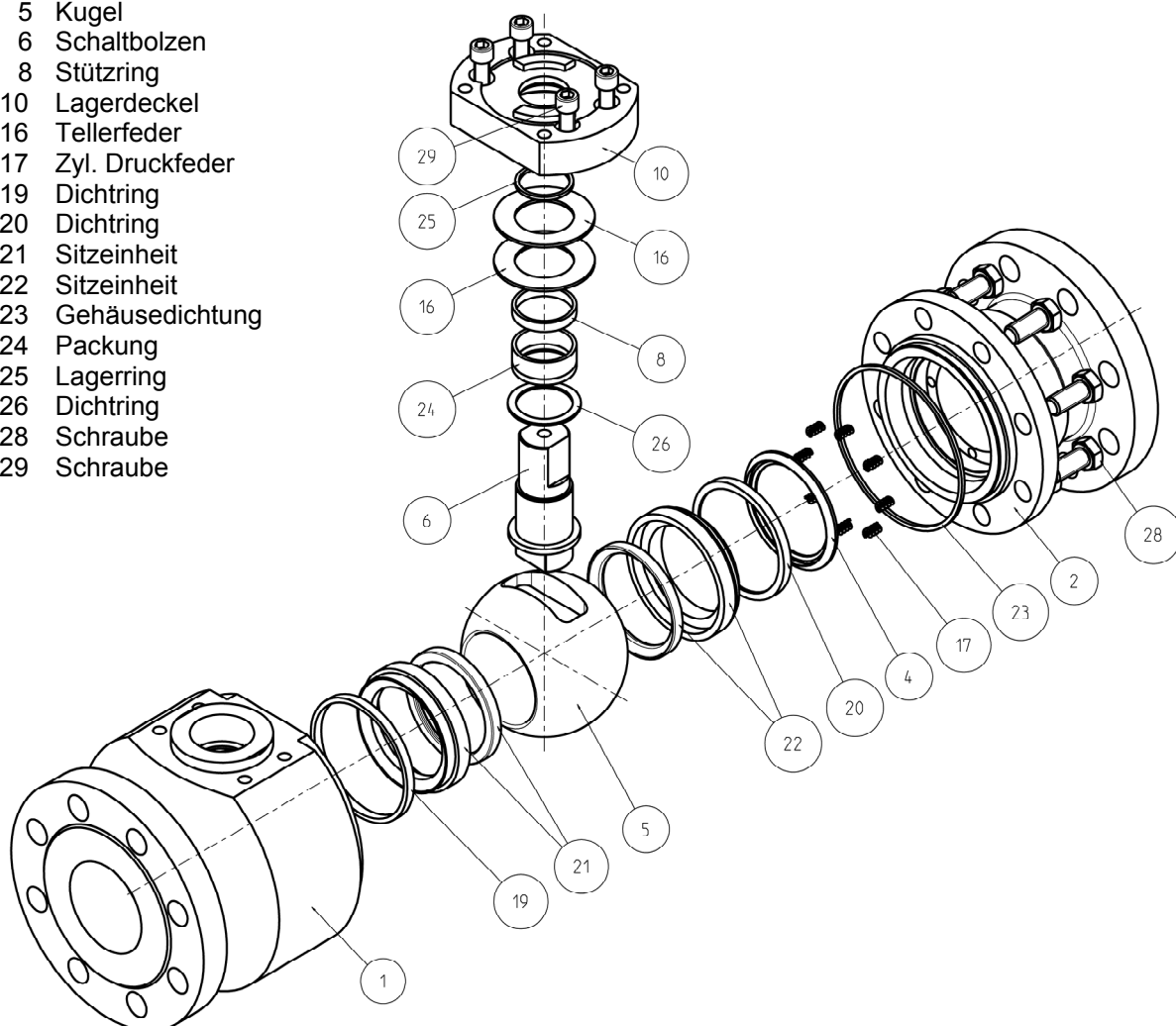


Bild 1

Beschreibung

Dieser PERRIN Kugelhahn hat eine schwimmende Kugel in zweiteiligem Gehäuse. Das federbelastete Sitzsystem und die Packung bewirken gleichbleibende Dichtheit, auch unter kurzfristigen Temperatur- und Druckschwankungen.

Der Kugelhahn wird mit einer Antriebsschnittstelle gemäß ISO 5211 ausgeführt. Schaltbolzenverlängerungen, Schlosseinheiten und Antriebe mit Zubehör sind ohne Betriebsunterbrechungen nachrüstbar.

Der Kugelhahn ist antistatisch ausgeführt mit „Blow out proof“ Schaltbolzen. Die Packung und die Dichtungen sind „TA-Luft“ geprüft.



Teilleiste / Werkstoffe

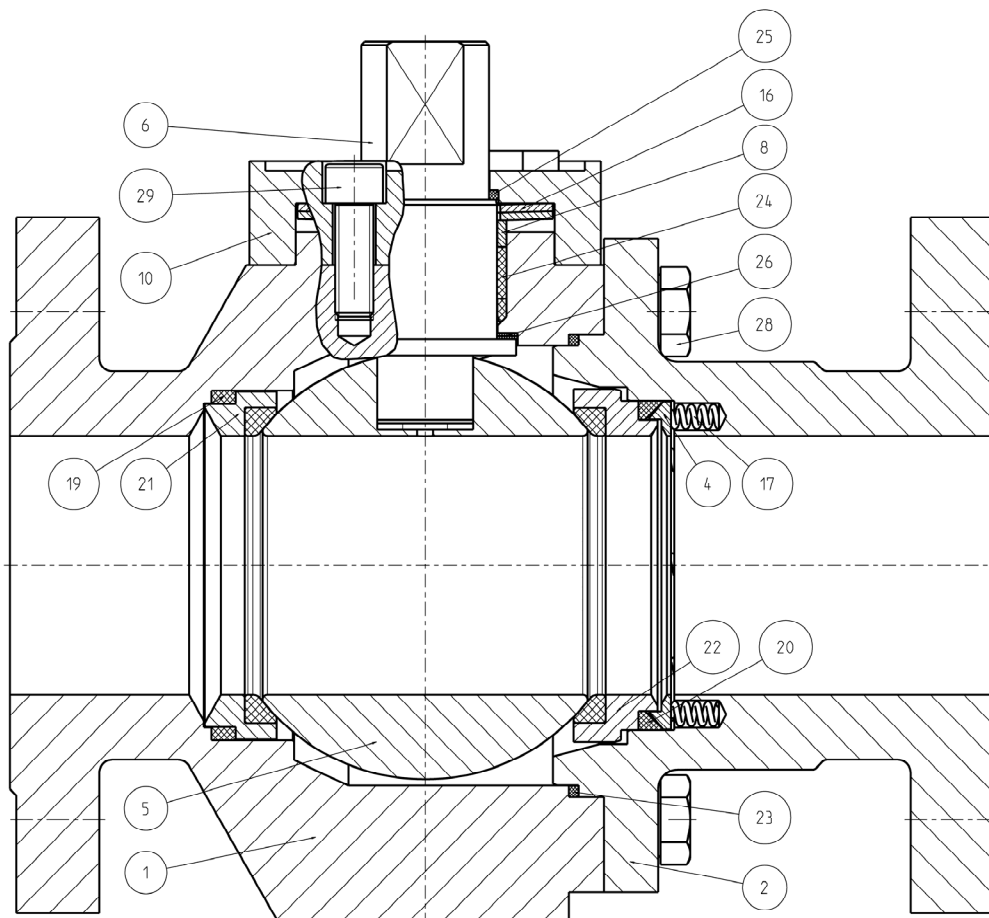


Bild 2

Pos.	Beschreibung	ASME		DIN EN	
		-20°F bis +750°F	-20°F bis +750°F	-60°C bis +400°C	-10°C bis +400°C
1	Körper	A351 CF8M	A216 WCB	1.4408 ¹⁾	1.0619
2	Stutzen	Typ 316 (bis 2")	A105 (bis 2")	1.4571 (bis 2")	1.0460 (bis 2")
4	Druckring	Typ 316	Typ 316	1.4571	1.4571
5	Kugel	Typ 316 A351 CF8M ¹⁾	Typ 316 A351 CF8M ¹⁾	1.4571 1.4408 ¹⁾	1.4571 1.4408 ¹⁾
6	Schaltbolzen	Typ 51 ²⁾ Typ 316	Typ 51 ²⁾ Typ 316	1.4462 ²⁾ 1.4571	1.4462 ²⁾ 1.4571
8	Stützring	Typ 316	Typ 316	1.4571	1.4571
10	Lagerdeckel	Typ 316	A105	1.4571	1.0460
16	Tellerfeder ³⁾	Typ 301	AISI 6150	1.4310	1.8159
17	Zyl Druckfeder	Typ 316	Typ 316	1.4571	1.4571
19	Dichtring	Graphit	Graphit	Graphit	Graphit
20	Dichtring				
21	Sitzeinheit	Typ 316 / Kohle	Typ 316 / Kohle	1.4571 / Kohle	1.4571 / Kohle
22	Sitzeinheit	Typ 316 / Kohle	Typ 316 / Kohle	1.4571 / Kohle	1.4571 / Kohle
23	Gehäusedichtung	Graphit	Graphit	Graphit	Graphit
24	Packung				
25	Lagerring				
26	Dichtring	Graphit mit Edelstahl	Graphit mit Edelstahl	Graphit mit Edelstahl	Graphit mit Edelstahl
28	Schraube	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl
29	Schraube	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl

Tab. 1

1) Temperaturbegrenzung 300°C [576°F] gem. AD-2000 W5, wenn interkristalline Korrosionsbeständigkeit gefordert ist

2) Temperaturbegrenzung 280°C [536°F]

3) Werkstoff 2.4668 (Inconel 718) ist gefordert bei Einsatztemperaturen über 200°C [392°F]

4) Werkstoffe für niedrigere / höhere Temperaturen und Drücke auf Anfrage



Technische Daten

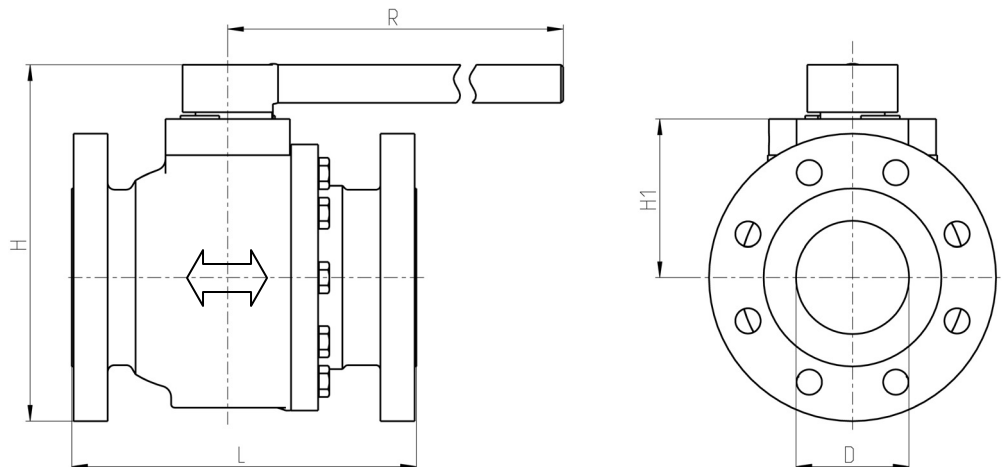


Bild 3

D = NPS = DN = Nennweite
m = Gewicht

CLASS 150 - voller Durchgang

NPS [inch]	DN [mm]	H		H1		R		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
½	15	5,9	150	2,0	51	7	180	4,25	108	27	9	4
¾	20	5,9	150	2,0	51	7	180	4,62	117	47	12	5,5
1	25	6,8	172	2	62	7	180	5	127	74	13	6
1¼	32	7	190	2,7	68	7	180	5,5	140	123	22	10
1½	40	8,1	206	3	81	12	300	6,5	165	191	31	14
2	50	8,9	226	4,0	101	12	300	7	178	298	37	17
2½	65	9,7	247	4,2	106	12	300	7,5	190	504	55	25
3	80	12,2	309	5	125	18	450	8	203	763	77	35
4	100	13	342	6	140	18	450	9	229	1192	97	44

Tab.2

CLASS 150 - reduzierter Durchgang

NPS [inch]	NPS-R [inch]	H		H1		R		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
¾	½	6,3	161	2	51	7	180	4,62	117	24	10	4,5
1	¾	6,3	161	2	51	7	180	5	127	43	13	6
1¼	1	7	177	2,4	62	7	180	5,5	140	67	17	7,5
1½	1¼	7,9	201	2,7	68	7	180	6,5	165	110	25	11,5
2	1½	8,3	211	3,2	81	12	300	7	178	172	33	15
2½	2	9,4	239	4	101	12	300	7,5	190	268	44	20
3	2½	10,1	257	4,2	106	12	300	8	203	454	64	29
4	3	12,7	322	4,9	125	18	450	9	229	687	79	36

Tab.3



CLASS 300 - voller Durchgang

NPS [inch]	DN [mm]	H		H1		R		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
½	15	5,9	151	2,0	51	7	180	5,5	140	27	11	5
¾	20	6,2	157	2,0	51	7	180	6	152	47	14	7
1	25	6,6	168	2	62	7	180	6,5	165	74	18	8
1¼	32	7,3	186	2,7	68	12	300	7	178	123	29	13
1½	40	8,5	217	3	81	12	300	7,5	190	191	37	17
2	50	9	228	4,0	101	12	300	8,5	216	298	48	22
2½	65	9,7	247	4,2	106	12	300	9,5	241	504	73	33
3	80	12	305	4,9	125	18	450	11,12	282	763	92	42
4	100	13,5	343	6	140	28	700	12	305	1192	123	56

Tab.4

CLASS 300 - reduzierter Durchgang

NPS [inch]	NPS-R [inch]	H		H1		R		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
¾	½	6,4	162	2	51	7	180	6	152	24	13	6
1	¾	6,4	162	2	51	7	180	6,5	165	43	16	7
1¼	1	6,8	173	2,4	62	7	180	7	178	67	20	9
1½	1¼	7,8	197	2,7	68	7	180	7,5	190	110	33	15
2	1½	8,7	222	3,2	81	12	300	8,5	216	172	43	20
2½	2	9,5	241	4	101	12	300	9,5	241	268	56	25
3	2½	10,1	257	4,2	106	12	300	11,12	282	454	83	38
4	3	12,4	315	4,9	125	18	450	12	305	687	106	48

Tab.5

PN 16 – PN 40

DN [mm]	H [mm]	H1 [mm]	R [mm]	L [mm] DIN EN 558		Kv [m³/h]	m [kg]	
				GR1	GR27		GR1	GR27
15	150	51	180	130	115	23	4	3
20	150	51	180	150	120	41	5	4
25	172	62	180	160	125	64	6	5
32	190	68	300	180	130	106	8	7
40	206	81	300	200	140	165	10	9
50	226	101	300	230	150	258	12	11
65	247	106	300	290	170	436	19	17
80	309	125	450	310	180	660	25	21
100	342	140	700	350	190	1031	35	29

Tab.6

Weitere Abmessungen und Druckstufen auf Anfrage.

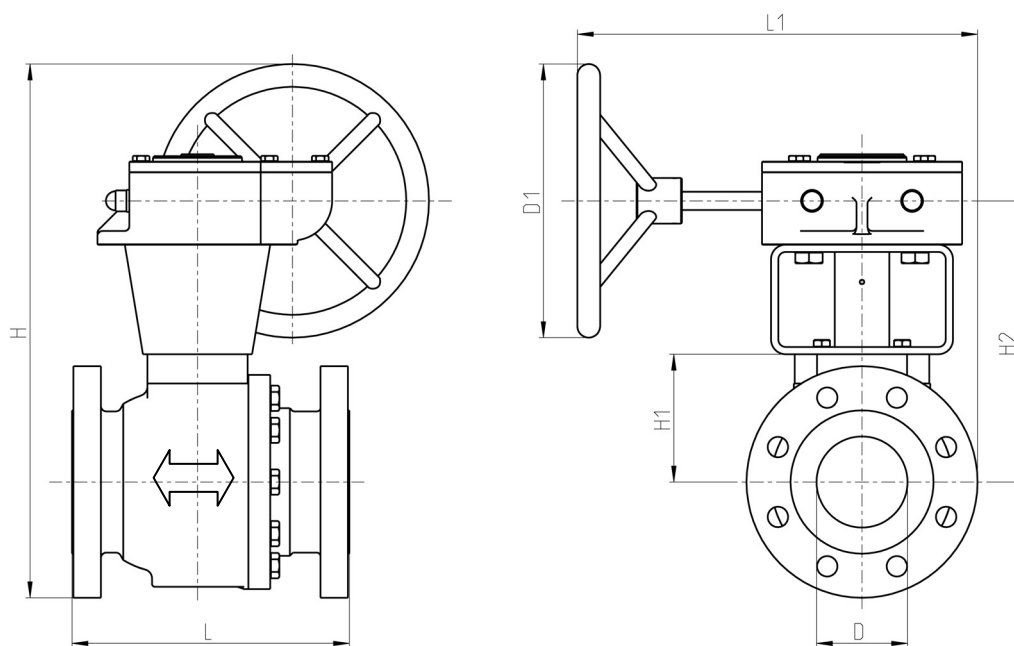


Bild 4

D = NPS = DN = Nennweite
m = Gewicht

CLASS 150 - voller Durchgang

NPS [inch]	DN [mm]	H		H1		H2		L1		D1		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
6	150	31,9	811	7,8	197	13	321	14,7	373	28	700	15,5	394	2548	295	134
8	200	35,6	903	9,5	241	15	382	18	467	28	700	18	457	4528	486	221
10	250	38	966	11,1	282	18,2	463	21	528	24	600	21	533	7358	779	354
12	300	43	1097	13	338	21,9	556	24	600	24	600	24	610	10190	1118	508

Tab.7

CLASS 150 - reduzierter Durchgang

NPS [inch]	NPS-R [inch]	H		H1		H2		L1		D1		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
6	5	19,3	489	5,5	140	10,4	264	12,3	312	18	450	15,5	394	1676	223	101
8	6	32,6	828	7,8	197	13,3	338	14,7	373	28	700	18	457	2414	339	154
10	8	37,1	943	9,5	241	16,6	422	18,4	467	28	700	21	533	4291	559	254
12	10	39,5	1003	11,1	282	19,7	500	20,8	528	24	600	24	610	6972	894	407

Tab.8



CLASS 300 - voller Durchgang

NPS [inch]	DN [mm]	H		H1		H2		L1		D1		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
6	150	33	841	9	241	15	382	20	515	24	600	15,9	403	2548	383	174
8	200	35	880	11	282	18	464	23	588	18	450	20	502	4528	608	277
10	250	42	1058	13	338	25	636	27	679	16	400	22	568	7358	938	427
12	300	52	1310	18	452	30	750	30	770	24	600	26	648	10190	1469	668

Tab.9

CLASS 300 - reduzierter Durchgang

NPS [inch]	NPS-R [inch]	H		H1		H2		L1		D1		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
6	5	28	701	7,8	197	13	338	12	315	28	700	15,9	403	1676	319	145
8	6	34	865	9	241	15	382	20	515	24	600	20	502	2414	507	230
10	8	40	1006	11	282	18	464	23	588	18	450	22	568	4291	782	355
12	10	43	1083	13	338	25	636	27	679	16	400	26	648	6972	1224	556

Tab.10

PN 16

DN [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L1 [mm]	D1 [mm]	L [mm] DIN EN 558		Kv [m³/h]	m [kg]	
						GR1	GR27		GR1	GR27
150	814	197	321	435	700	480	350	2320	117	101
200	902	241	382	526	700	600	400	4124	192	167
250	966	282	463	600	600	730	450	6701	307	267
300	1086	338	556	687	600	850	500	9279	441	384

Tab.11

PN 40

DN [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	L1 [mm]	D1 [mm]	L [mm] DIN EN 558		Kv [m³/h]	m [kg]	
						GR1	GR27		GR1	GR27
150	965	241	365	506	900	480	350	2320	151	132
200	836	282	423	585	450	600	400	4124	240	209
250	944	338	519	682	400	730	450	6701	371	322
300	1228	452	670	768	600	850	500	9279	580	505

Tab.12

Weitere Abmessungen und Druckstufen auf Anfrage.



Technische Daten Hochdruck Anwendungen

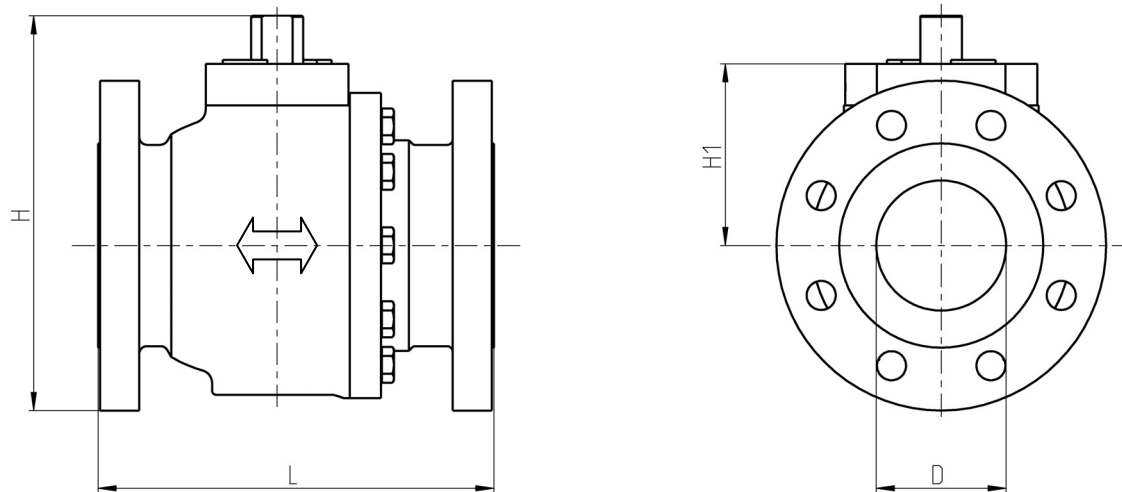


Bild 5

D = NPS = DN = Nennweite
m = Gewicht

CLASS 600 - voller Durchgang

NPS [inch]	DN [mm]	H		H1		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
½	15	5	128	2,3	58	6,5	165	27	15	7
1	25	5,5	140	2,3	58	8,5	216	74	22	10
1½	40	6,2	158	2,3	58	9,5	241	191	31	14
2	50	8	211	4	101	11,5	292	298	59	27
3	80	9	240	4,2	106	14	356	763	106	48
4	100	12,4	314	5,5	140	17	432	1192	207	94
6	150	16,4	417	8,1	206	22	559	2682	458	208

Tab.13

CLASS 900 - voller Durchgang

NPS [inch]	DN [mm]	H		H1		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
½	15	5,5	140	2,3	58	8,5	216	27	24	11
1	25	6,1	155	2,3	58	10	254	74	33	15
1½	40	8,2	209	3,7	93	12	305	191	68	31
2	50	10,2	258	4,5	114	14,5	368	298	136	62
3	80	11,1	283	4,9	125	15	381	763	165	75
4	100	14,6	372	8	204	18	457	1192	367	167
6	150	18,9	481	9,3	235	24	610	2682	673	306

Tab.14



CLASS 1500 - voller Durchgang

NPS [inch]	DN [mm]	H		H1		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
½	15	5,5	140	2,3	58	8,5	216	27	24	11
1	25	6,1	155	2,3	58	10	254	74	33	15
1½	40	8,2	209	4	93	12,0	305	191	68	31
2	50	10	258	4,5	114	14,5	368	298	136	62
3	80	12	296	4,9	125	11,12	470	763	216	98
4	100	14,8	375	7	171	21	546	1192	444	202
6	150	15,8	401	6,7	171	15,88	705	2682	678	308

Tab.15

CLASS 2500 - voller Durchgang

NPS [inch]	DN [mm]	H		H1		L ASME B16.10		Cv [gal/min]	m	
		[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]		[lbs]	[kg]
½	15	5,5	140	2,3	58	8,5	216	27	24	11
1	25	6,1	155	2,3	59	10	254	74	33	15
1½	40	10,7	272	4	89	15,2	387	191	108	49
2	50	10,9	278	4,9	124	17,8	451	298	194	88
3	80	11,7	296	4,9	125	11,12	470	763	216	98
4	100	14,8	375	7	171	21	546	1192	444	202
6	150	25,4	646	12,2	311	15,88	914	2682	2543	1156

Tab.16

Weitere Abmessungen und Druckstufen auf Anfrage.



Dom-Baumaße

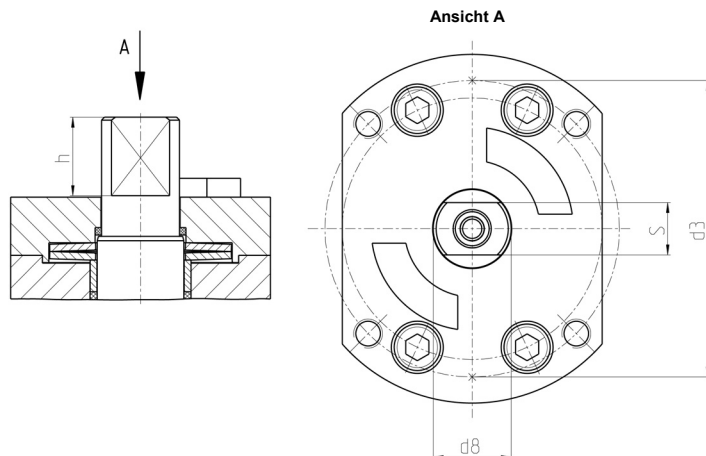


Bild 6

F	h		s		d3		d8	
	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]	[mm]	[inch]
F05	17	0,7	10	0,4	50	2	13	0,5
F07	22	0,9	12	0,5	70	2,8	17	0,7
F10	27	1,1	18	0,7	102	4	27	1,1
F12	38	1,5	32	1,3	125	4,9	40	1,6
F14	38	1,5	38	1,5	140	5,5	57	2,2
F16	48	1,9	44	1,7	165	6,5	68	2,7
F25	48	1,9	55	2,2	254	10	82	3,2
F30	99	3,9	65	2,6	298	11,7	93	3,7

Tab.17

Antriebsschnittstelle ISO 5211 voller Durchgang

NPS [inch]	DN [mm]	CLASS / PN					
		150 / 16	300 / 40	600 / 100	900 / 160	1500 / 250	2500 / 420
½	15	F05	F05	-	-	-	-
¾	20	F05	F05	-	-	-	-
1	25	F05	F05	F07	F07	F07	F10
1¼	32	F07	F07	F10	F10	F10	F10
1½	40	F07	F10	F10	F10	F10	F10
2	50	F07	F10	F10	F12	F12	F12
2½	65	F07	F10	F10	F12	F12	F16
3	80	F10	F12	F10	F12	F12	F16
4	100	F10	F12	F12	F14	F16	F16
6	150	F14	F14	F16	F16	F16	F25
8	200	F14	F14*				
10	250	F16	F16*				
12	300	F25	F25*				

* Passfeder

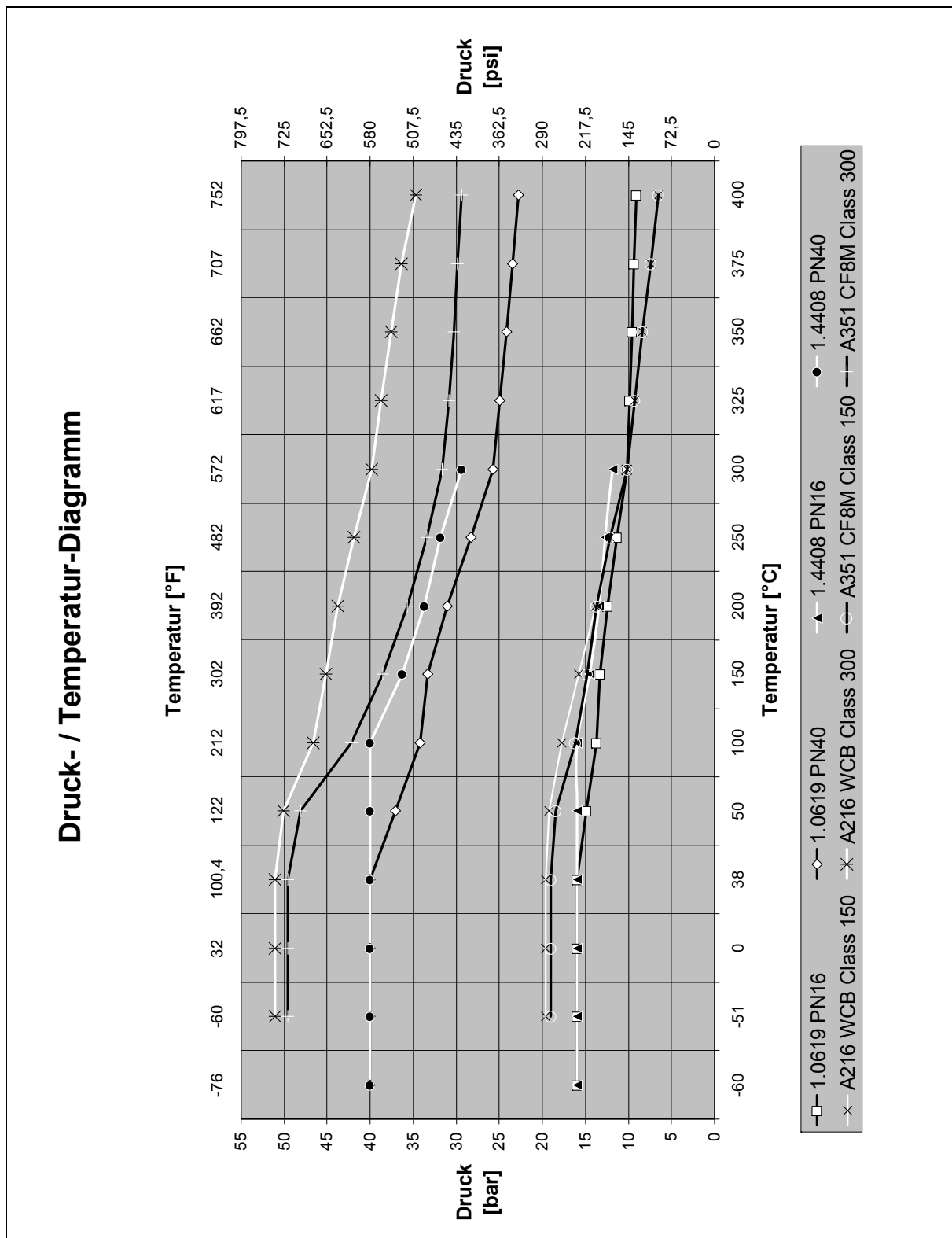
reduzierter Durchgang

NPS [inch]	NPS-R [inch]	CLASS	
		150	300
½	-	-	-
¾	½	F05	F05
1	¾	F05	F05
1¼	1	F05	F05
1½	1¼	F07	F07
2	1½	F07	F10
2½	2	F07	F10
3	2½	F07	F10
4	3	F10	F12
6	4	F10	F12
8	6	F14	F14
10	8	F14	F16
12	10	F16	F16*

Tab.18



Druck- / Temperatur-Diagramm Class 150 – Class 300

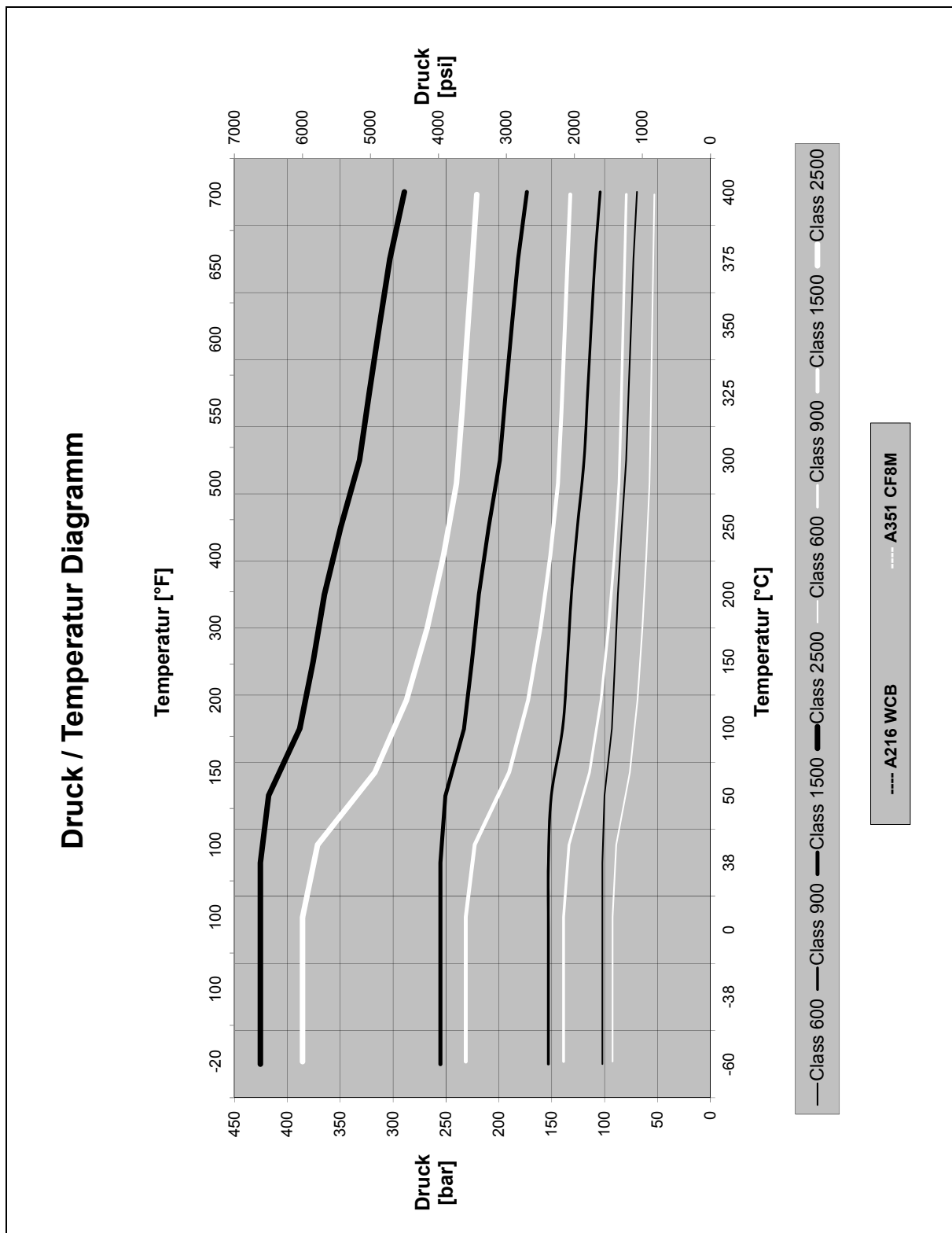


* Das "Rating" für den Kohlesitz entspricht dem jeweiligen Gehäusewerkstoff.

Bild 7



Druck- / Temperatur-Diagramm Class 600 – Class 2500



* Das "Rating" für den Kohlesitz entspricht dem jeweiligen Gehäusewerkstoff.

Bild 8



Optionen

1) Sitzsystem mit geschütztem Federraum

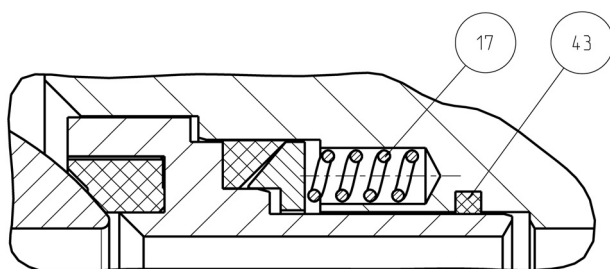


Bild 9

Der Bereich, in dem sich die zylindrischen Druckfedern (17) befinden, ist durch die Graphit basierende Dichtung (43) geschützt. Diese Dichtung verhindert das Eindringen von Feststoffen in den Federraum, gewährleistet aber trotzdem die Anfederung durch den Leitungsdruck.

2) Einstellbare Packung

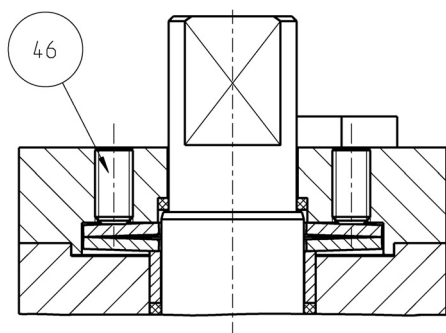


Bild 10

Die Packung kann zusätzlich mit Gewindestiften mit Innensechskant (46) ausgestattet werden. Durch anziehen dieser Stifte ist es möglich die Federkraft auf die Packung im Falle einer Leckage zu erhöhen.

3) Kugelhahn mit Heizmantel

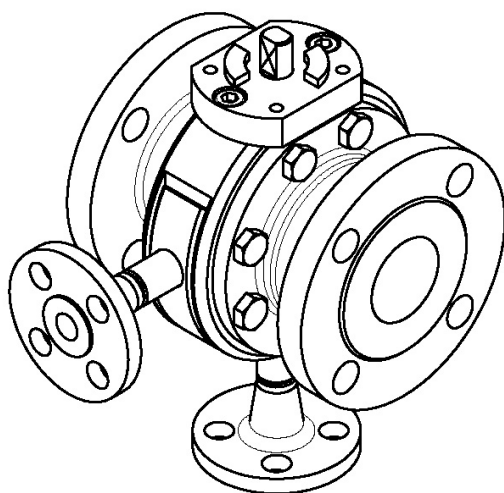


Bild 11

Technische Änderungen vorbehalten.





